

parflex®

superflex®

B205

## Derating factors

In funzione della temperatura di esercizio, la pressione di esercizio deve essere opportunamente corretta, utilizzando i seguenti coefficienti k1.

T °C	k1 Tubo ondulato in 1.4541 EN10028-7 (AISI 321) Treccia in 1.4301 EN10088-3 (AISI 304)	k1 Tubo ondulato in 1.4404 EN10028-7 (AISI 316L) Treccia in 1.4301 EN10088-3 (AISI 304)	k1 Tubo ondulato in 1.4571 EN10028-7 (AISI 316Ti) Treccia in 1.4301 EN10088-3 (AISI 304)
-200 to 20	1	1	1
50	0.94	0.90	0.93
100	0.83	0.74	0.81
150	0.76	0.67	0.76
200	0.69	0.62	0.69
250	0.64	0.58	0.64
300	0.60	0.54	0.60
350	0.57	0.51	0.57
400	0.56	0.50	0.56
450	0.54	0.48	0.54
500	0.53	0.47	0.53
550	0.53	0.47	0.53

$PN \cdot k1 \geq$  Pressione d'esercizio

Dove:

PN - Pressione nominale

T - Temperatura d'esercizio

k1 - Coefficiente di correzione (Derating factor)

Il costante aggiornamento tecnico qualitativo dei nostri prodotti può dar luogo, in qualsiasi momento e senza preavviso, a variazioni delle caratteristiche e dimensioni riportate in questo catalogo. Qualora venga richiesta una specifica rispondenza a dimensioni, prestazioni o caratteristiche critiche per l'impiego, si prega di chiedere conferma dei dati al nostro Ufficio Tecnico.